



POZNÁMKA:
1) TECHNICKÁ ZPRÁVA!
2) PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ NA VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE BEZPODMÍNEČNĚ TUTNÉ DETAILY KONZULTOVAT SE ZASTUPCEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA: PPS Kana s.r.o.
3) PŮDORYSY, ŘEZY, DETAILY - VIZ VČ. "D.12.A.b-03 - 16"
4) VÝKAZ MATERIÁLŮ - VIZ DOK. Č. "D.12.A-02 Výkaz materiálů"
5) PROVÉST NADVÝŠENÍ PŘÍČLE 40mm!
6) PROVÉST NADVÝŠENÍ PŘÍČLE 20mm!

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
KORÚZNÍ PROSTŘEDÍ: C3 DLE ČSN EN ISO 12944-2
1) STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHU MATERIÁLŮ DLE ČSN EN ISO 8501-3: P2
2) TRYSKÁNÍ SA 2.5 (BN 9a)
3) SKLADBA NÁTĚRŮ
1x ZÁKLADNÍ NÁTĚR - DÍLNA - 1x 80µm
1x MEZUSŤVIA TELURIA - MONTÁŽ ÚPRAVA POŠKOZENÝCH MÍST SVÁŘOVÁNÍ 1x 80µm
1x VŘEČNÍ NÁTĚR - 1x 60µm
4) BAREVNÝ ODTÍN BUDE UPŘESŇEN PO DOHODĚ GEN. PROJEKTANTA A INVESTORA
ŽIVOTNOST NÁTĚRU: STŘEDNÍ (M) DLE ČSN EN ISO 12944-1

VÝROBA:
- VÝROBA OK CERTIFIKOVANÝM VÝROBCEM DLE ČSN EN 1090-2
- KATEGORIE POUŽITELNOSTI SC1
- VÝROBNÍ KATEGORIE PC2, TŘÍDA NÁSLEDKU CC2
- DLE ČSN EN 1090-2, PŘÍLOHA B, TAB. B3 VÝROBNÍ SKUPINA EXC3

MONTÁŽ:
- VEŠKERÉ SPOJE DOTÁHNOUT V SOULADU S EN1090-2 ČL.8.3 UTAHOVÁNÍ NEPŘEDEJATÝCH ŠROUBŮ, SILOU JEDNOHO MUŽE POUŽITÍM NORMÁLNÍHO KLÍČE BEZ PRODLUŽENÍ RAMENE.
U MECH. UTAHOVÁKŮ JE TO BOD, KDY ZAČNE UTAHOVÁK KLEPAT

MATERIÁL:
- DEELHLAVNÍ NOSNÁ OK (SLoupY A RÁMY) S355J0, JINAK S235JR
- ZAVĚTROVÁNÍ S355J0H

SPOJ. MATERIÁL-ŽÁROVÝ POZINK: ŠROUBY MAT. 10.9 - DIN 6914 / MATICE DIN 6915 / PODL. DIN 6916 DLE EN ISO 10684
ŠROUBY MAT. 8.8 - ČSN EN ISO 4014
MATICE MAT. 8 - ČSN EN ISO 4032
PODLOŽKY MAT. S1.3T - ČSN EN ISO 7089
ZÁVITOVÉ TYČE - DIN 976.8.8

- Veškeré nosné ocelové kce objemu musí být pro dosažení požadované požární odolnosti R15 chráněny certifikovaným protipožární náběry. Životnost nátěru (délka obnovování) dle ČSN 730810 - čl. 4.12
- V rámci realizace (betonské) stropní kce (žb. deska nad 1NP a 2NP musí být) trapezové plechy (ztracené bednění) upřesněd každého rozpětí / pole (délka pole L=2.50 m) provizorně podepřeny.
Šírka vnitřní podpory min. 120 mm!!

Přestupní terminál Opava východ - ul. Skladní

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Statutární město Opava
Horní náměstí 382/69, 746 26 Opava

SHB, akciová společnost
Masná 1493/B, 702 00 Ostrava
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:
ING. IVETA DŘEVJANÁ

SOUBAHOVACÍ SYSTÉM VÝROBY SYSTÉM		S-BTSK JBOV		ZHOTOVITEL ČÁSTI PD	
VEDOUcí PROJEKTANT		Ing. Jan Kama		PPS KANA	
VYPRACOVAL		Ing. Jan Blažek		PPS KANA	
KONTROLOVAL		Ing. David Faldys		PPS KANA	
Kraj:		Moravskoslezský		K.Ú.:	
Město:		Opava - město, Opava - předměstí		Číslo zakázky	
NÁZEV AKCE:		PŘESTUPNÍ TERMINÁL OPAVA VÝCHOD - UL. SKLADNÍ		Dátum	
VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE		VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE		Formát	
NÁZEV VÝKRESU:		OCELOVÉ KONSTRUKCE ŘÁDA 7-9 / ŘEZY / DETAILY		Měřítko	
				Účel	
				Číslo zakázky	
				Stav. objekt	
				Čís. výkresu	
				D1.2.A.b-11	